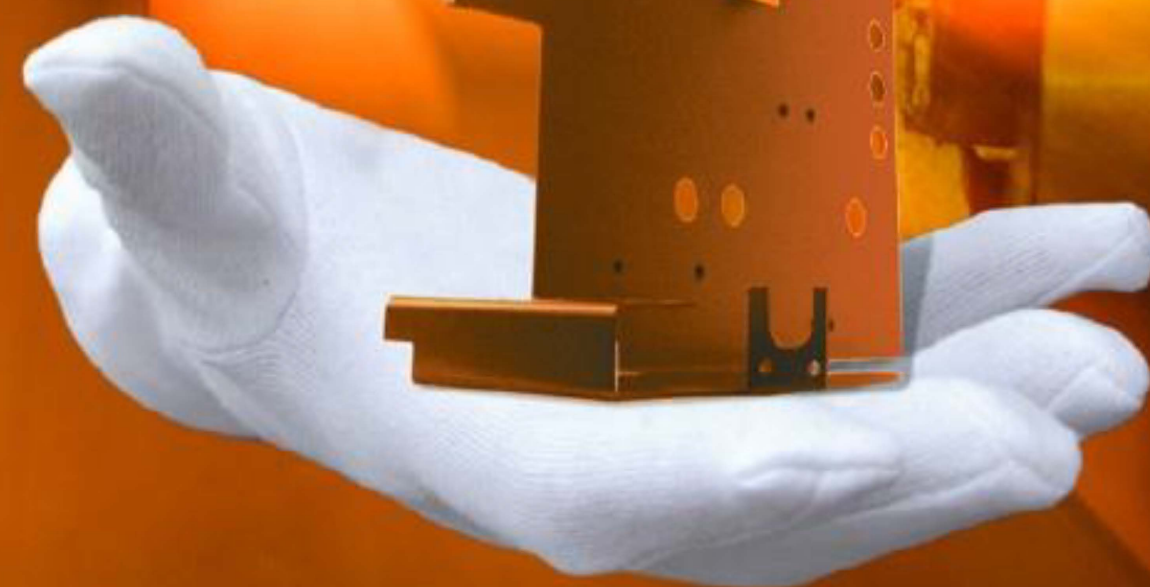
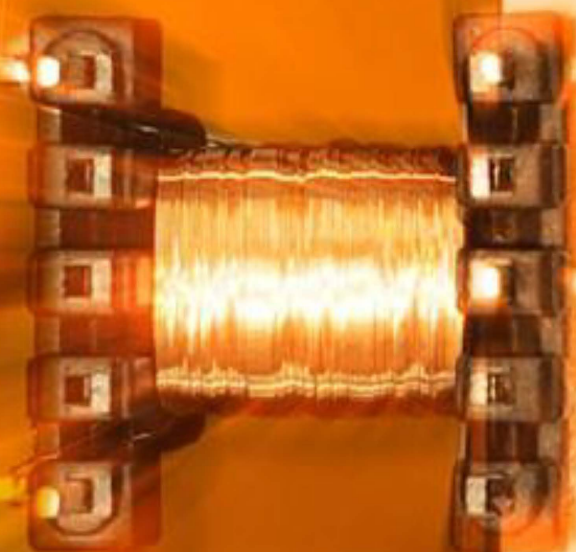
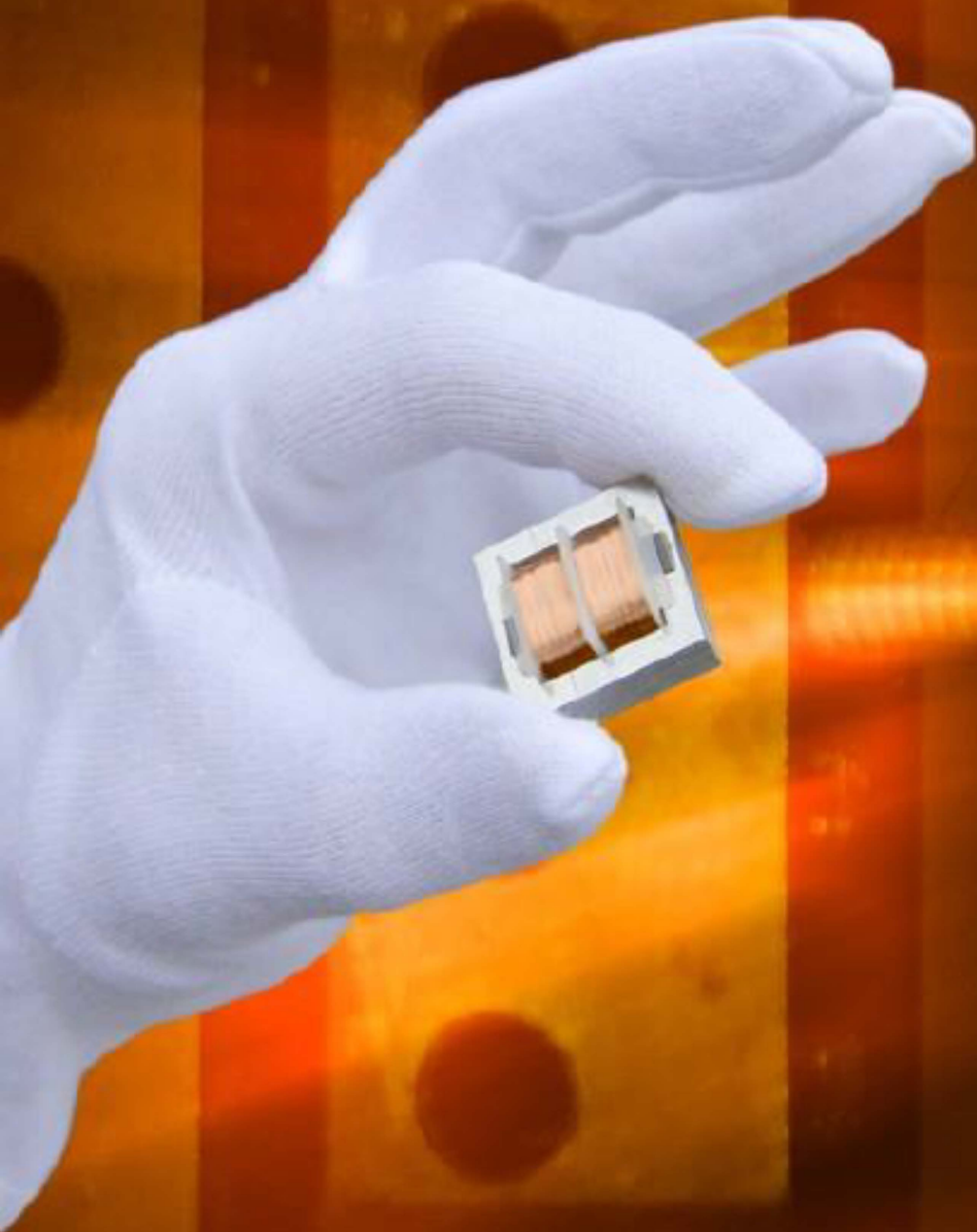


PRECISION

FOR YOUR
SUCCESS!





Wir lassen Sie
nicht im
Regen
stehen!

... seit

1947

WILLKOMMEN

bei



HAUFE®

„PRECISION FOR YOUR SUCCESS“

... SINCE 1947



**Über 75 Jahre Erfahrung im Bereich Kommunikationstechnik
für qualitätsrelevante Anwendungsgebiete**

MAGN. ABSCHIRMUNGEN
INDUKTIVITÄTEN

ZENTRALE USINGEN HESSEN

seit 1947

ISO 9001:2015



HAUFE®

„PRECISION FOR YOUR SUCCESS“

... SINCE 1947



ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

WERK
BEIERFELD
SACHSEN

seit 1991

BEARBEITUNG



HAUFE®
„PRECISION FOR YOUR SUCCESS“
... SINCE 1947

Blechbearbeitung

Elektronikfertigung

Stromversorgungen

Induktivitäten

Magnetische
Abschirmungen

Kunststoffbearbeitung

Maschinen- und
Gerätebau

Elektrische
Antriebssysteme



STEMAS
Wir Unternehmen Mittelstand

Teil der **STEMAS GRUPPE**

seit 2016

Durch die intensive Zusammenarbeit werden Synergien geschaffen, um Kundenprojekte optimal realisieren zu können. Unser Projektmanagement sorgt dafür, dass sich alle Kompetenzen sinnvoll ergänzen.

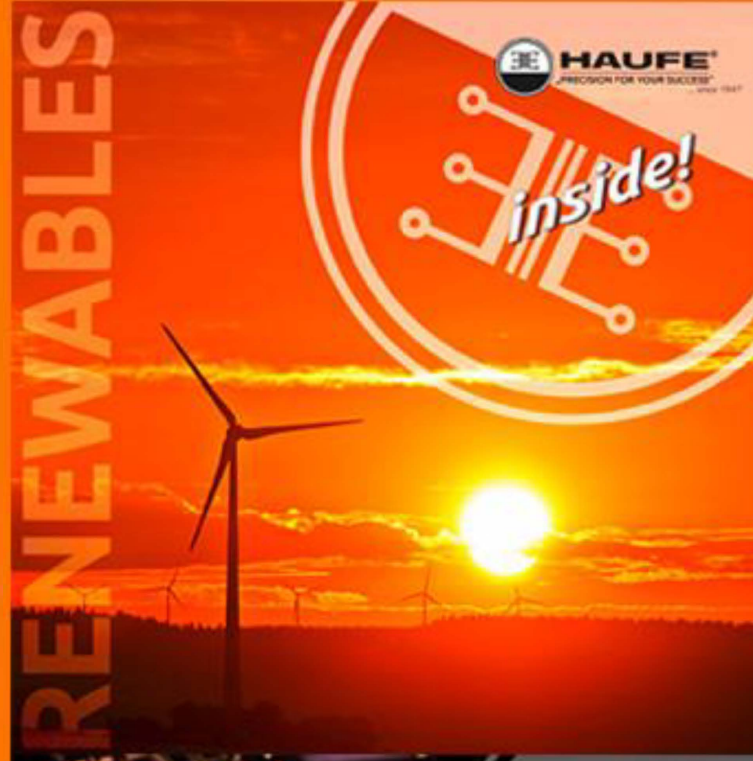
AUTOMATION



AVIATION



RENEWABLES



AVIATION



EVENT-TECH



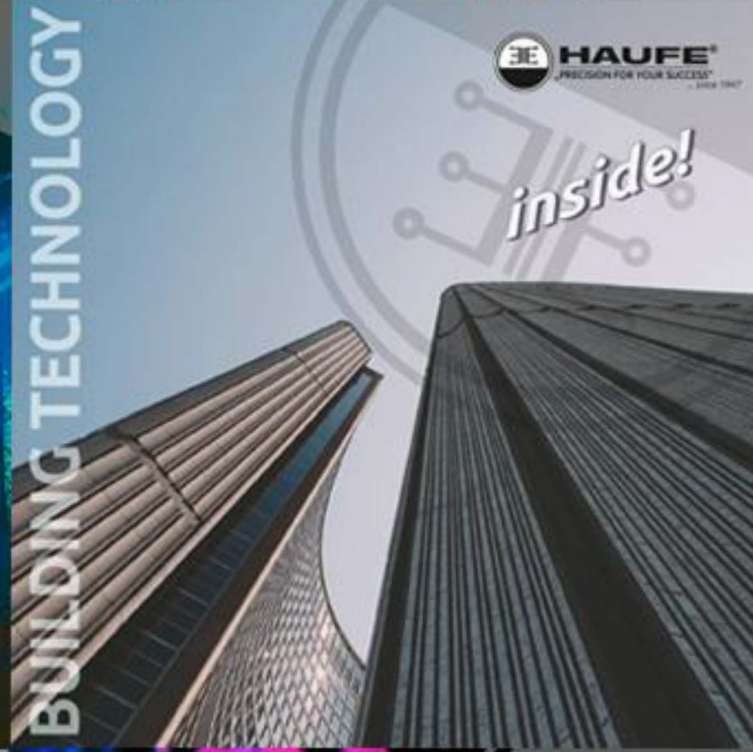
RAILWAY



EVENTTECHNIK



BUILDING TECHNOLOGY



CINBOARD
RADIO



AUDIO



DEFENSE



MEDICAL



PUBLIC TRANSPORT



INDUSTRY



WELDING





Mit der Entwicklungen von über 33.000 unterschiedlicher Typen stehen uns Dokumentationen zur Verfügung, die als Grundlage Ihrer – quasi modified Standard-Lösung – die Hälfte des Weges sparen!

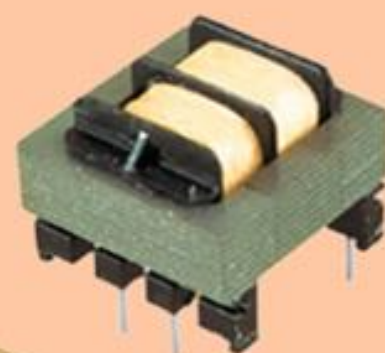


HAUFE®
„PRECISION FOR YOUR SUCCESS“
... SINCE 1947

NETZTRANSFORMATOREN LEISTUNGSBEREICHE:



- Leistung: 0,5 W - 400W (Ringkern)
- Frequenz: 50, (60), 400Hz
- Spannungsfestigkeit: bis 6 kV



BAUFORMEN:

- Ringkern
- Kernblech
- Print/steckbar
- freie Enden
- MA, Alu, Kunststoff
- Lötösen
- Befestigungshaube



ANPASSUNGSÜBERTRAGER LEISTUNGSBEREICHE:



! KLEIN-, MITTEL- und GROSSERIEN (auch Osteuropa oder Asien)

- Übersetzungsverhältnis: höchstvariabel
- Klirrfaktor: bis 0,05%
- Linearität: bis 0,05dB
- Frequenz: 20 Hz - 20 kHz
- Symmetrie: bis 60 dB



BAUFORMEN:

- Ringkern
- Stabkern
- Luftspule
- Print/steckbar
- freie Enden
- MA, Alu, Kunststoff
- SMD
- Befestigungshaube



DROSSELN, MAGNET- UND SENSORSPULEN LEISTUNGSBEREICHE:

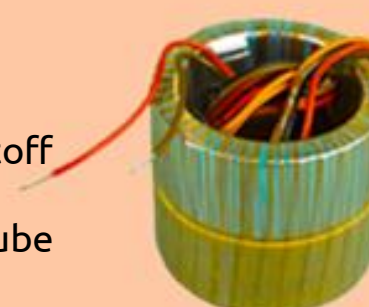


- Nennleistung: bis 10 kVA
- Induktivität: frei wählbar
- Strom: bis 1 kA
- Frequenz: 50 Hz - 1 MHz
- Spannungsfestigkeit: bis 6 kV



BAUFORMEN:

- Ringkern
- Stabkern
- Luftspule
- Print/steckbar
- freie Enden
- MA, Alu, Kunststoff
- SMD
- Befestigungshaube



LEISTUNGSÜBERTRAGER LEISTUNGSBEREICHE:



- Übersetzungsverhältnis: höchstvariabel
- Klirrfaktor: bis 0,05%
- Linearität: bis 0,05dB
- Frequenz: 20 Hz - 200 kHz
- Spannungsfestigkeit: 100 V- 5kV



BAUFORMEN:

- Ringkern
- Print/steckbar
- freie Enden
- MA, Alu, Kunststoff
- Befestigungshaube



AC/DC DC/DC



Induktivitäten und Blechgehäuse sind die Herzstücke jeder Stromversorgung.
Nun mündet die AC/AC-Tradition in eine neue Ära, feinsten DC/DC-Wandler und AC/DC-Stromversorgungen mit dem HAUFE-Know-how!



**IPC
PSU**



**MEDICAL
PSU**



**OPEN
FRAME
SV**



DIN RAIL

**LED-
DRIVER**



ADAPTER



**POWER-
INVERTER**



USV

Ausgewählte Qualität der HAUFE-eigenen „H-Serie“ oder von renommierten Partnern.

LEISTUNG:

- 0,25 Watt bis 255 Watt,
- isolierte und nicht isolierte Ausführungen (z.B.: „POL“/Point of Load)

BAUFORMEN:

- SIP, DIP, SMD, 1/4, 1/2 und Full-Brick

ANWENDUNGEN (z.B.):

- Industrie, Medizin- und Bahntechnik

ZULASSUNGEN:

- TÜV, UL, CE, etc.

**H-SERIES
DC/DC-Converter**



CHARGER

STROMVERSORGUNGEN

STANDARD:

- Zugriff auf tausende Lösungen „von der Stange“ mit dem bestmöglichen Preis/Leistungsverhältnis

MODIFIED STANDARD:

- Cold-Plate? Gehäusedesign aus Kunststoff, Blech? Aufhänge- und Fixiervorrichtungen? Andere Leistungsdaten? Kein Problem, wir passen bestehender Komponenten an Ihre Bedürfnisse an!

– oder in alter Custom-Tradition:

EIGENTWICKLUNGEN:

- Lasten- u. Pflichtenheft • EMV-Tests • Sonstige Prüfungen • Cold-Plate Herstellung (bei Bedarf mit Wasserkühlung)
- Spezielle Aufhänge- und/oder Fixiervorrichtungen
- Spez. Magn. Abschirmungsprodukte
- technische Datenblätter

LEISTUNG:

bis 100 kW (modular)

BAUFORMEN (z.B.):

- offen und geschlossen
- Hutschiene
- Tisch- und Steckernetzteile • 19" Einschubnetzteile

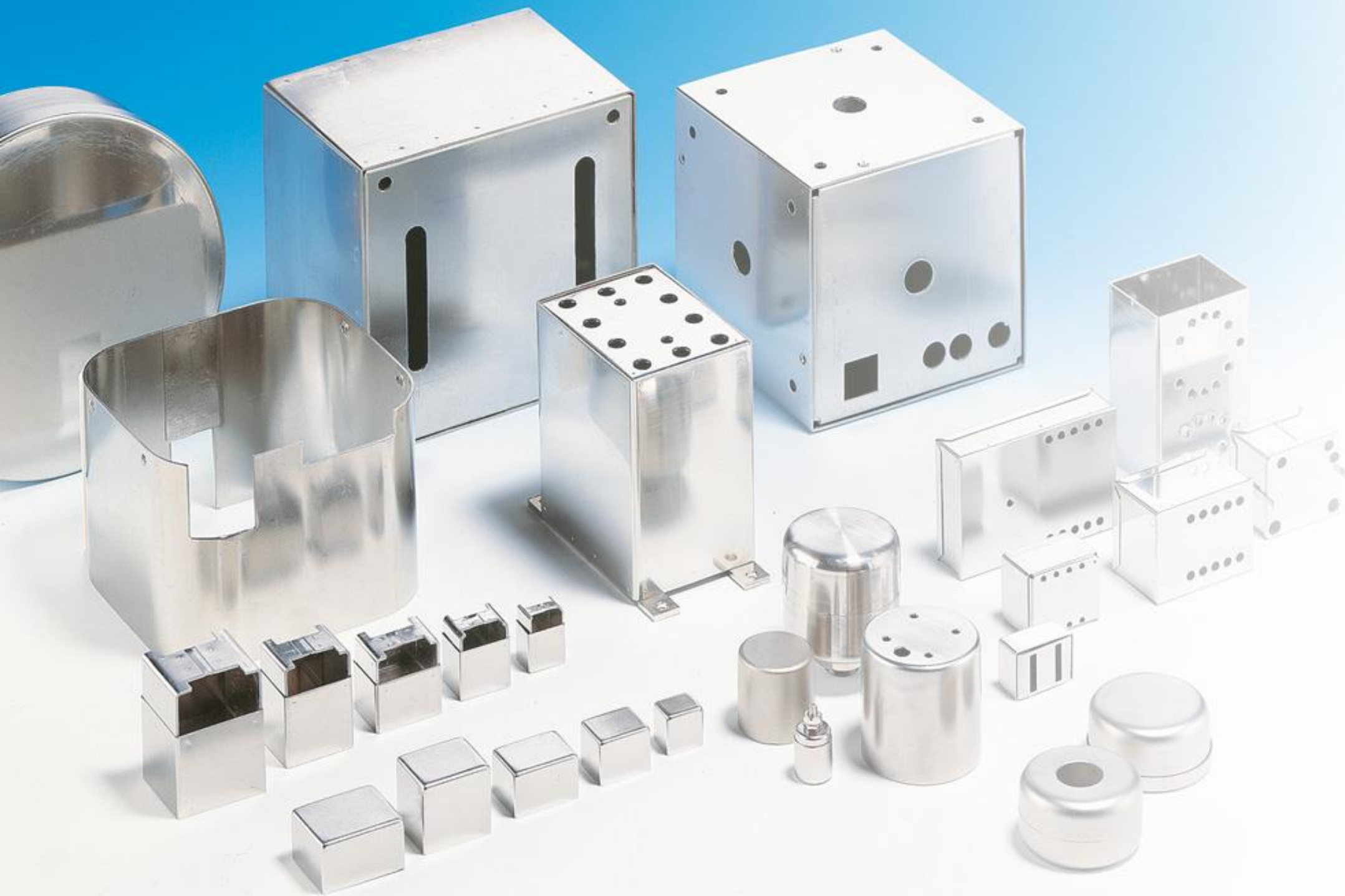
ANWENDUNGEN (z.B.):

- Industrie, Medizin- und Bahntechnik

ZULASSUNGEN:

- TÜV, UL, CE, etc.

DIE WISSENSCHAFT VON METALL
UND UND ELEKTROMAGNETISCHEN FELDERN



Auch und besonders elektromagnetische Abschirmungen gehören zu unserem ausgereiften Produktangebot.

Wer jetzt denkt, magnetische Abschirmungen seien nur etwas Blech, liegt falsch. Material und Formgebung, abgestimmt auf die abzuschirmenden Bauteile, sind komplexe Parameter einer wirkungsvollen Komposition. Deshalb ist der Bereich magnetische Abschirmungen auch in unserem Induktivitäten-Kompetenzcenter in Usingen angesiedelt.





OPTISCH & MESSTECHNISCH
Serienfreigabe • Zwischenprüfung • Endprüfung

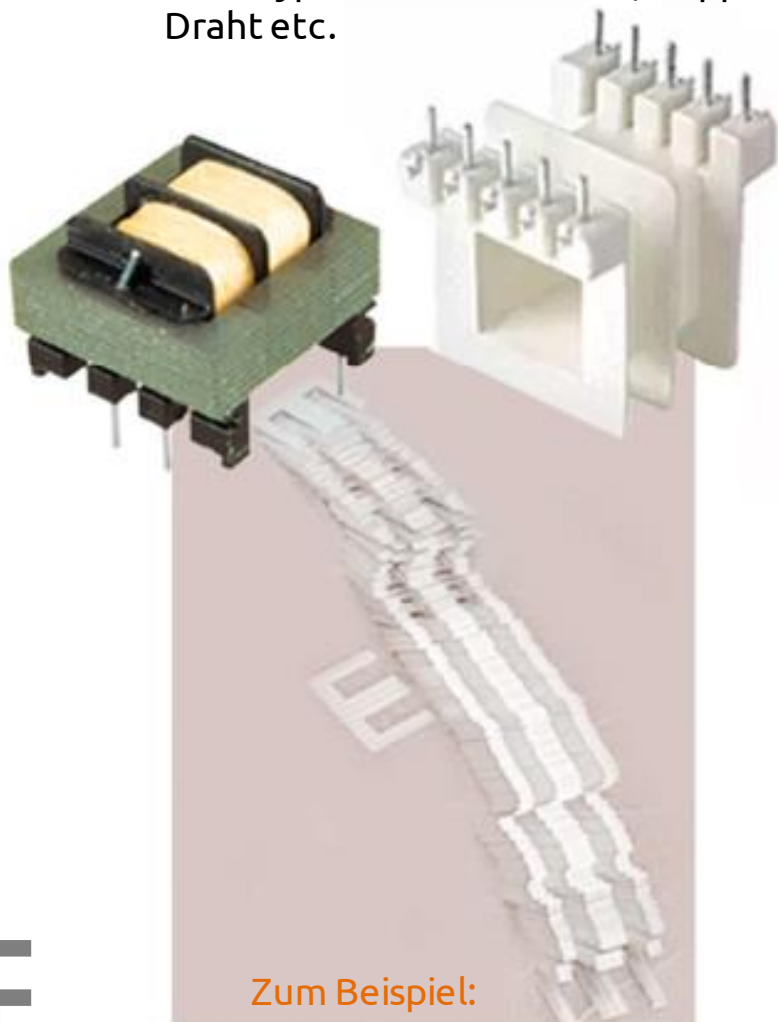


- \varnothing von 12,5mm bis 90mm
- Drahtstärken von 0,025mm bis 2mm verarbeitbar
- Ferritkerne (steiles Sättigungs-Verhalten)
- Eisen-, Kobalt-, Nickel-Pulverkerne (hohe Sättigungsinduktionen mit weichem Einsatz der Sättigung)
- Ringband aus Eisen-Nickellegierung

SPULENKÖRPER, KERNBLECHE & DRAHT

LEISTUNGSPROFIL USINGEN

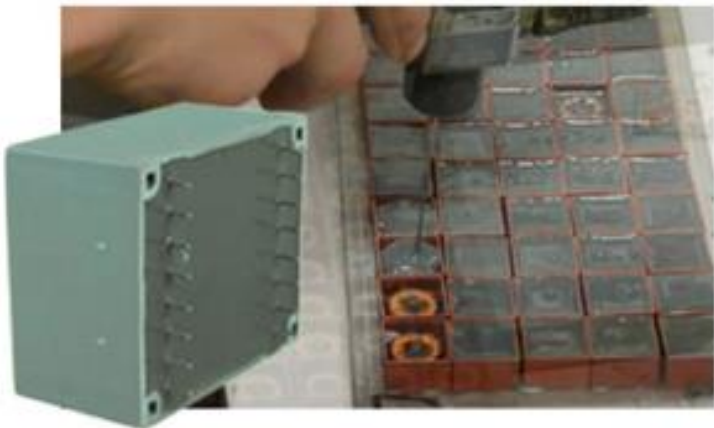
- Eigene Herstellung von E-Kernmaterial
- Spulenkörper: Nutzung von Standard und bei Bedarf Neu-Design
- Drahtstärken von 0,025mm bis 1mm verarbeitbar
- Drahttypen: Backlack-Draht, Doppellack-Draht etc.



Zum Beispiel:

E8-E30	ER9,5-ER14,5
P9-P36	ETD29-ETD59
EE10-EE32	L20-L30
EFD15-EFD30	M20-M102
EI30-EI120	RM4-RM14
EP7-EP20	UI17-UI90

VERGUSS & TRÄNKEN



VERGUSS UND HÄRTER

- Voltacast 3110 robustes Vergußmaterial
- Elantron MC 4682 flexibler Vergußstoff – vorteilhaft, z.B. bei Vibrationsexposition
- Tränklack Elmotherm FS190
- Vakuum-Vergießen und -Tränken

KLIMAKAMMER (UMWELTSIMULATIONSKAMMER)



- Zuverlässigkeitsprüfung für kritische Applikationsbedingungen
- -70°C - +180°C



- Konfektionieren
- Montieren
- Prüfen
- Zeitkritische Umsetzung dank Kapazitätsflexibilität kein Problem!



LEISTUNGSPROFIL

USINGEN

**HAUFE®**
„PRECISION FOR YOUR SUCCESS“

... SINCE 1947

ENGAGIERTER
ENTWICKLER SUPPORT

- Sparen Sie sich die Zeit nach passenden Bauteilen zu suchen – wir finden was Sie brauchen. Vom Widerstand bis zur kW-Stromversorgung!
- Wir verfügen über Zugriff auf tausende von Bauteilen der besten Hersteller
- Wir sind unabhängig und verfügen über eigene Fertigungskapazitäten!
- Unser Musterservice und Sourcing: Bestkonditionen und schnell!
- Konzentrieren Sie sich auf Ihre Kernkompetenz, HAUFE realisiert Ihre Ideen!
- Komplette Baugruppenfertigung: Muster und Serie. Bestückung, Montage, EMV, Prüfungen!
- Abgekündigte Bauteile beschaffen wir oder fertigen sie nach, wie z.B. die Entwicklung und Fertigung von Spulenkörper-Spritzwerkzeug und natürlich die Produktion bis zum fertigen Bauteil

WICKELAUTOMATEN

METEOR PRA-SERIE

- Hoher Durchsatz durch Automatisierung gegeben
- Aufnahmen für die unterschiedlichsten Spulenkörper-Typen bereits vorhanden
- Drahtstärken ab 0,025mm bis 0,50mm
- 2 Verzinn-Automatenkarouselle (bleifrei und bleihaltig örtlich getrennt)
- Lean Production Process



RINGKERNWICKELN

LEISTUNGSPROFIL
USINGEN



RUFF-SERIE V&C-SERIE

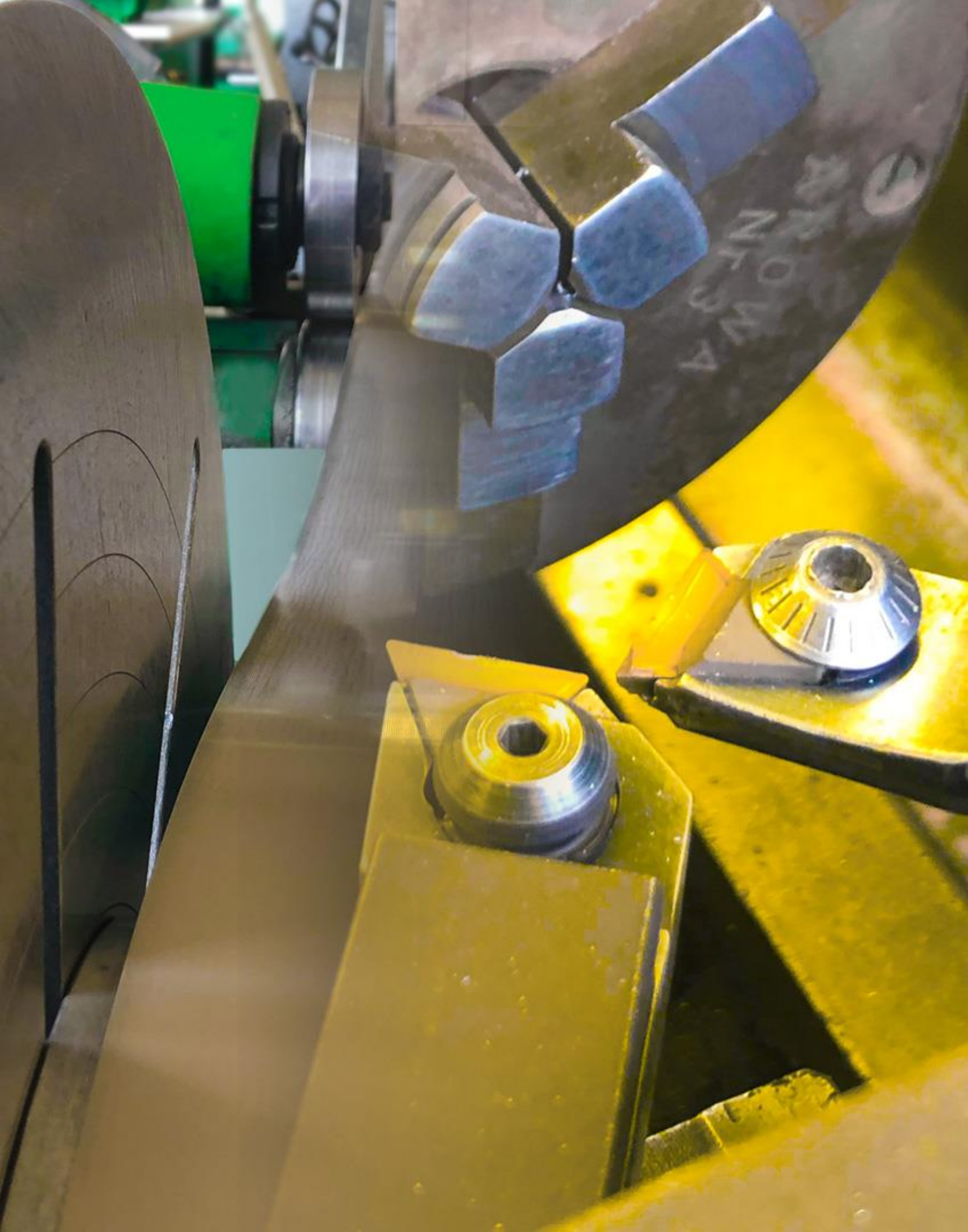
- Herstellung spezieller Ringkerninduktivitäten
- Aufnahmen für die unterschiedlichsten verschiedenen Ringkerntypen bereits vorhanden
- Drahtstärken bis 2,0mm
- Verzinnplätze (bleifrei und bleihaltig örtlich getrennt)
- Lean Production Process

IWT FW-SERIE
METEOR M-SERIE

- Einsatz bei speziellen Präzisionsmodellen
- Aufnahmen für die unterschiedlichsten Spulenkörper-Typen bereits vorhanden
- Drahtstärken 0,025mm bis 1,0mm
- Verzinntplätze (bleifrei und bleihaltig örtlich getrennt)
- Lean Production Process

SPEZIAL-INDUKTIVITÄTEN

020
line



DREHEN, FRÄSEN, STANZEN, TIEFZIEHEN ...

... Bohren, Punktschweißen, Abkanten, Schneiden etc.

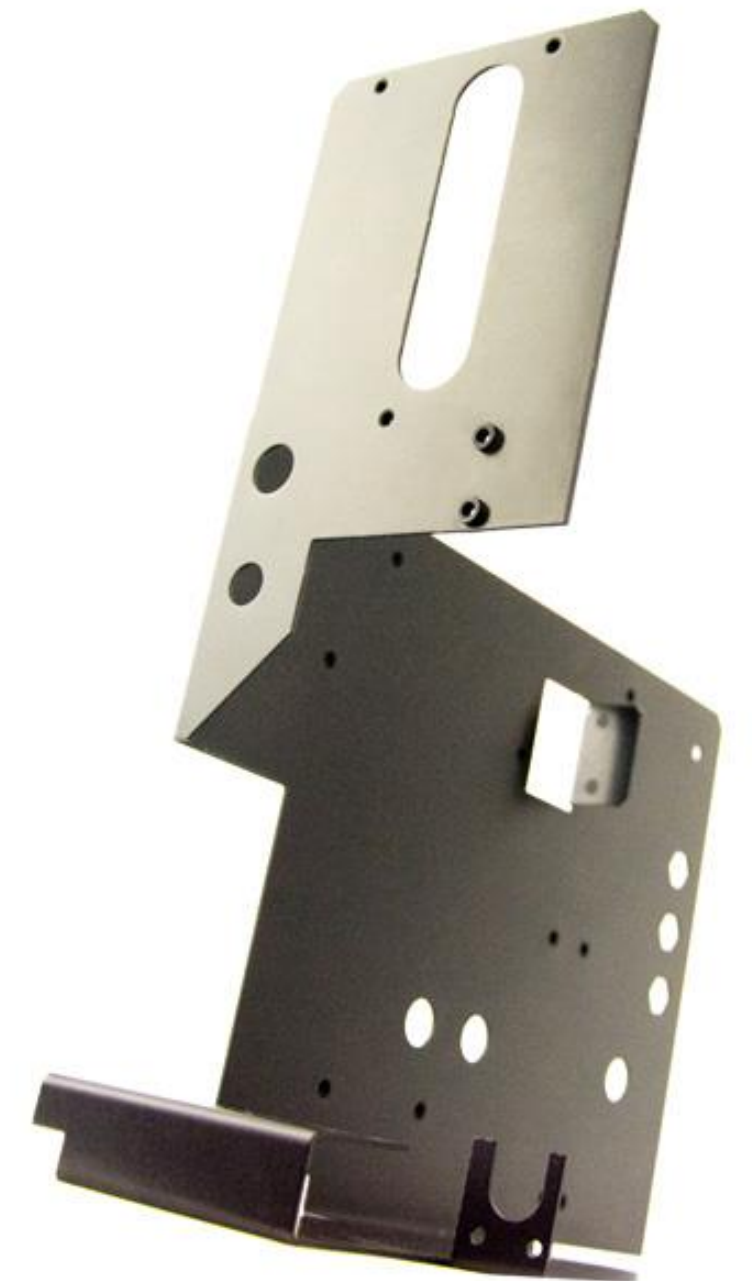
- Herstellung von E-Kernblechen
- Herstellung von magnetischen Abschirmungen
- Bearbeitung von Metall- und Kunststoffgehäusen (z.B. Kürzen, Aufrauen, Ultraschallreinigen...)
- Herstellung von Werkzeugen

VON ERFAHRUNG GEFORMT

BLECHBEARBEITUNGS- SKULPTUREN

FROM DESIGN TO DESIRE

Gehäuse, Frontplatten, Chassis und alles,
was sich aus Metallen wie Aluminium,
Edelstahl oder Stahl fertigen lässt, sind
unsere Leidenschaft!



ABKANTEN/BIEGEN



FORMATE:

- 2500 x 1250mm
- Abkantlänge: 2000mm

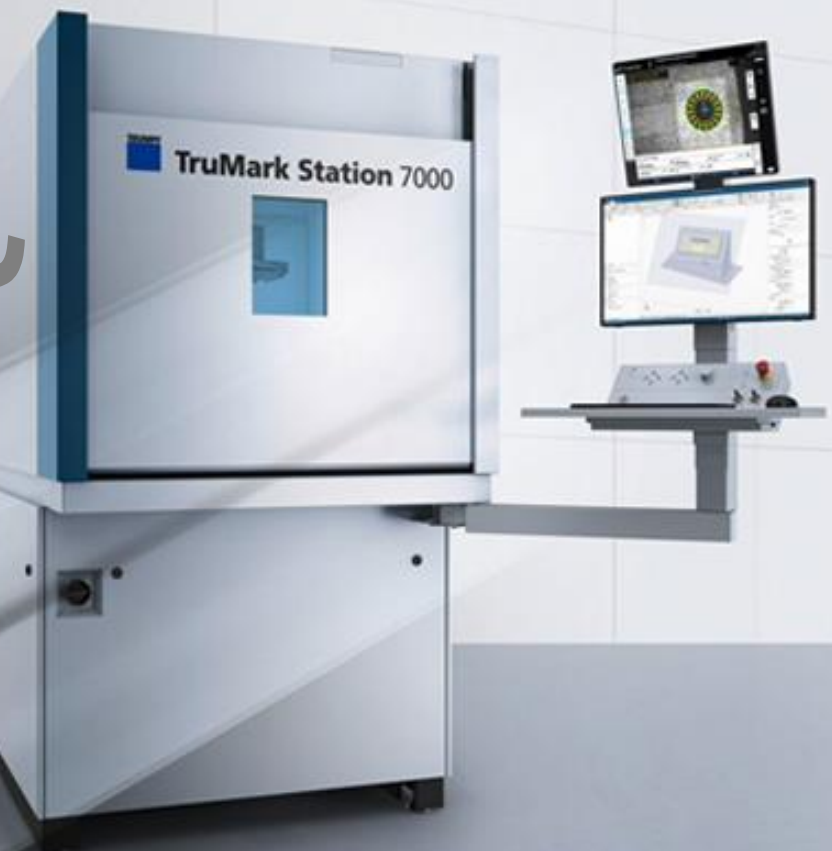
STANZEN



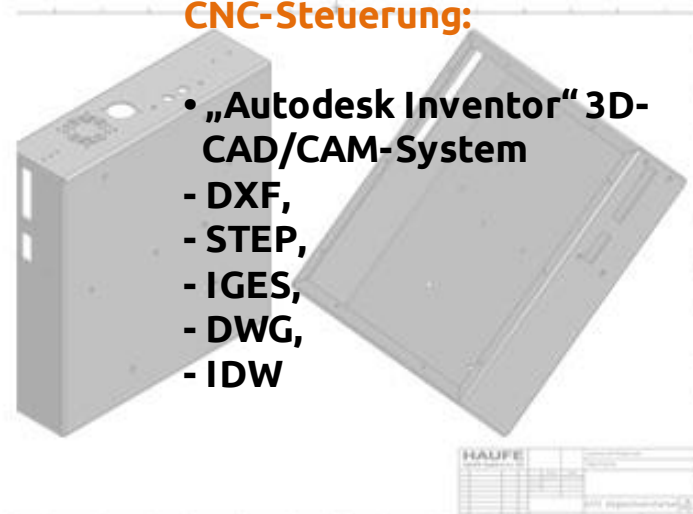
BESCHRIFTUNG & DRUCK:

- Lasermarking
- Tampondruck
- Siebdruck
- Transferdruck

STATE OF THE ART
LASER EQUIPMENT



PLANUNG, DESIGN & CNC-Steuerung:



- „Autodesk Inventor“ 3D-CAD/CAM-System
- DXF,
- STEP,
- IGES,
- DWG,
- IDW

MATERIAL-STÄRKEN:

- Aluminium: 0,5-5mm
- Stahl: 0,5-3mm
- Edelstahl: 0,5-2mm
- Weißblech: 0,3-1mm

BEARBEITUNGS-FORMEN:

- CNC-gesteuerte
- Nibbelmaschinen
- Stanzmaschinen
- Abkantmaschinen
- Einpressmaschine

OBERFLÄCHEN-VEREDELUNG:

- Pulverbeschichtung
- Chromatierung
- Vernickelung
- Eloxierung
- Lackierung
- Partielle Laser-Oberflächenbearbeitung

DIENTE/SERVICE

- 100% HAUFE-Qualitätscheck
- Montage- und Klebarbeiten
- Schweißen und Schleifen

Dankeschön!

HAUFE-Zentrale Usingen

HAUFE GmbH & Co. KG

Weilburger Straße 14 • 61250 Usingen

Tel: +49 (0)6081 - 9153 - 0

E-Mail: sales@haufe-uebertrager.de

WEB: www.haufe-uebertrager.de